



SYNTECH H.A.G. – FLEX

**Resina poliuretànica monocomponente, idroespansiva,
flessibile, senza solventi, iniettabile**

VOCE di CAPITOLATO

La sigillatura ermetizzante dei vuoti e delle cavità e delle vie d'infiltrazioni d'acqua delle predelle, derivanti da difetti intrinseci o accidentali, sarà realizzata mediante l'iniezione a pressione, con pompa specifica, attraverso idonei iniettori a vite, in gomma - acciaio, della resina poliuretànica idroespansiva semirigida SYNTECH H.A.G. - FLEX di AZICHEM srl, (scheda tecnica n. 5.08.06) caratterizzata da espansione massima pari all'800%, Viscosità a 25°C: 400 MPa, posta in opera secondo le indicazioni di seguito riassunte e comunque in conformità con le specifiche operative del produttore. Il consumo è da considerarsi variabile con le effettive sezioni da ermetizzare.

- Verifica dell'idoneità del metodo in funzione della morfologia della struttura;
- Individuazione delle corrette aree di perforazione;
- Pulizia accurata delle superfici adiacenti le aree di iniezione al fine di rimuovere gli imbrattamenti e di verificare le caratteristiche effettive della fessura in termini di posizione ed andamento.
- definizione delle corrette aree di perforazione;
- Esecuzione delle perforazioni sulla scorta delle indicazioni riportate nella scheda tecnica di SYNTECH H.A.G. – FLEX, n. 5.08.06;
- Installazione degli iniettori, dotati di valvola di controllo, in corrispondenza delle perforazioni e serraggio, con chiave inglese in senso orario, sino al sicuro fissaggio dell'iniettore.
- Iniezione preliminare d'acqua, al fine di rimuovere dai fori, la polvere ed i detriti prodotti dall'azione del trapano. Nella fattispecie l'iniezione d'acqua dovrà essere protratta sino ad ottenere la completa saturazione delle murature e delle predelle.
- Miscelazione della quantità prestabilita di acceleratore con la resina idroespansiva (SYNTECH H.A.G. – FLEX) ed effettuazione delle iniezioni protratte sino a quando l'iniettore successivo non presenterà una rilevante fuoriuscita di resina.
- Rimozione degli iniettori dopo verifica delle corrette condizioni di reazione e maturazione della resina ed asportazione della resina comunque fuoriuscita mediante raschietto e/o spazzola con setole metalliche.